

Funzioni

Innovativo sistema di manovre e movimentazioni per l'azionamento di infissi ad Apertura Interna ANTA ed ANTA RIBALTA.

Grazie alla GIESSE NP® Technology è possibile realizzare infissi con un'estetica moderna e lavorazioni sul profilo minime e veloci.

- Disponibile per ANTA e AR
- **Il sistema funziona grazie alla combinazione tra una movimentazione ed una manovra che sono tra loro collegate tramite un esagono di 5 mm.**
- **Le movimentazioni non hanno necessità di lavorazioni sul profilo e si fissano tramite due viti autoforanti in dotazione. Questo permette di realizzare profili minimali con una vista frontale ridotta.**
- Per il montaggio della manovra è necessaria una lavorazione sul profilo dell'anta, realizzabile anche tramite una punzonatrice dedicata.
- **Fissaggio della manovra tramite piastrino.**
- Il piastrino di fissaggio è trattenuto dalla movimentazione. Questo permette di trasportare l'infisso anche senza manovra riducendone l'ingombro.
- Le movimentazioni sono disponibili in versione bidirezionale (ANTA) e monodirezionale (ANTA RIBALTA).
- Stesse estetiche disponibili anche per porta e per movimentazioni tradizionali con quadro di 7 mm.

Testo per prescrizioni

Manovra GIESSE NP SUPRA con scatto in apertura 0°,90° e 180° utilizzabile sia su Anta che Anta Ribalta dotata di albero di trasmissione esagonale di 5 mm e fissaggio al profilo tramite le viti premontate ad un apposito piastrino auto posizionante. La specifica movimentazione ha un ingombro ridotto e non richiede lavorazioni sul profilo per potere essere installata e nella versione Anta Ribalta ha il sistema contro le errate manovre di serie a bordo.

NP SUPRA - MANOVRA ASIA

Funzioni

Manovra ambidestra per la movimentazione di meccanismi NP SUPRA Anta e Anta Ribalta.

Caratteristiche Tecniche

Stessa manovra sia per Anta che per Anta Ribalta.

Si utilizza in abbinamento alle Movimentazioni NP SUPRA.

Si blocca al profilo avvitando le 2 viti speciali, premontate sul corpo martellina, al piastrino di fissaggio in dotazione nella movimentazione.

Non sono necessarie lavorazioni di fresatura sulla tubolarità dell'anta ma è sufficiente una semplice lavorazione sull'aletta (3 fori Ø6,2 mm), per cui è prevista un'apposita punzonatrice.

Materiali

Manico in alluminio pressofuso.

Componenti interni in zama GS SILVER PLUS, acciaio zincato e poliammide nera.

Viti di fissaggio in acciaio zincato.

Cover in zama pressofusa.

NP SUPRA - MANOVRA PRIMA

Caratteristiche Tecniche

Stessa manovra sia per Anta che per Anta Ribalta.

Si utilizza in abbinamento alle Movimentazioni NP SUPRA.

Si blocca al profilo avvitando le 2 viti speciali, premontate sul corpo martellina, al piastrino di fissaggio in dotazione nella movimentazione.

Non sono necessarie lavorazioni di fresatura sulla tubolarità dell'anta ma è sufficiente una semplice lavorazione sull'aletta (3 fori Ø6,2 mm), per cui è prevista un'apposita punzonatrice.

Materiali

Manico in alluminio pressofuso.

Componenti interni in zama GS SILVER PLUS, acciaio zincato e poliammide nera.

Viti di fissaggio in acciaio zincato.

Cover in zama pressofusa.

NP SUPRA - MOVIMENTAZIONE ANTA RIBALTA

Funzioni

Meccanismo monodirezionale, azionabile tramite manovra NP SUPRA, per la movimentazione dei meccanismi di chiusura ad Anta Ribalta.

Caratteristiche Tecniche

Si utilizza in abbinamento alla manovra NP SUPRA (esagono 5 mm).

Si blocca al profilo tramite 2 viti autoforanti in dotazione.

Non sono necessarie lavorazioni di fresatura sulla tubolarità dell'anta ma è sufficiente una semplice lavorazione sull'aletta (3 fori Ø6,2 mm).

La movimentazione è ambidestra ed è dotata di un dispositivo falsa manovra, che impedisce la rotazione della martellina ad anta aperta.

Materiali

Corpo, Traino e Pulsante falsa manovra in zama finitura GS SILVER PLUS. Pignone e viti 3,9 x 19 in acciaio zincato.

Piastrino di fissaggio in acciaio inox.

NP SUPRA - MOVIMENTAZIONE ANTA

Funzioni

Meccanismo bidirezionale, azionabile tramite manovra NP SUPRA, per la movimentazione dei meccanismi di chiusura ad Anta.

Caratteristiche Tecniche

Si utilizza in abbinamento alla manovra NP SUPRA (esagono 5 mm).

Si blocca al profilo tramite 2 viti autoforanti in dotazione.

Non sono necessarie lavorazioni di fresatura sulla tubolarità dell'anta ma è sufficiente una semplice lavorazione sull'aletta (3 fori Ø6,2 mm).

La movimentazione è ambidestra.

Materiali

Corpo, Traino (superiore e inferiore) in zama finitura GS SILVER PLUS. Pignone e viti 3,9 x 19 in acciaio zincato.

Piastrino di fissaggio in acciaio inox.

NP SUPRA - DIMA DI FORATURA

Funzioni

Dima di foratura per realizzare la lavorazione della Martellina NP SUPRA.

Caratteristiche Tecniche

La spina in dotazione consente di settare la dima per profili con aletta di lunghezza 17,5 mm (A) o 18,0 mm (B).

Per migliorare la precisione della lavorazione si consiglia di tenerla bloccata tramite una morsa.

Materiali

Corpo dima in alluminio

Boccole e spine in acciaio

Functions

Innovative system of mechanisms and hardware for operating casements with Inward Opening SASH and TILT-AND-TURN.

Thanks to GIESSE NP® Technology you can make casements with modern styling and minimal, fast machining on the profile.

- Available for SASH and T&T
- **The system works by combining hardware and a mechanism that are joined together by a 5 mm hexagon.**
- **The hardware needs no machining on the profile and is secured by means of two self-tapping screws supplied. This allows making minimal profiles with a reduced front view.**
- Assembling the mechanism requires machining the sash profile, which can also be done by using a dedicated punch.
- **Fixing the mechanism with a plate.**
- The fixing plate is held by the hardware. This allows the casement to be transported even without a mechanism, reducing its overall dimensions.
- The hardware is available in a two-way version (SASH) and one-way version (TILT-AND-TURN).
- Same styling also available for doors and conventional hardware with a 7 mm square hole.

Text for instructions

GIESSE NP SUPRA mechanism with opening notch 0°, 90° and 180° can be used both on Sash and on Tilt-and-Turn equipped with a 5 mm hexagonal drive shaft and fixing to the profile by means of the screws pre-assembled to a special self-positioning plate. The specific hardware has reduced overall dimensions and requires no machining on the profile to be installed and in the Tilt-and-Turn version it has the system against incorrect operation fitted as standard.

NP SUPRA - ASIA MECHANISM

Functions

Reversible mechanism for operating Sash and Tilt-and-Turn NP SUPRA mechanisms.

Technical Features

Same mechanism for both Sash and Tilt-and-Turn.

Used in combination with NP SUPRA Hardware.

It is locked to the profile by screwing the 2 special screws, pre-assembled on the window handle body, into the fixing plate provided in the mechanism.

There is no need for any milling on the sash tubular profile, it only requires straightforward machining on the profile wall (3 holes Ø6.2 mm), so there is a specific punch.

Materials

Handle in die-cast aluminium.

Internal components made of GS SILVER PLUS zamak, zinc plated steel and black polyamide.

Zinc plated steel fixing screws.

Cover in die-cast zamak.

NP SUPRA - PRIMA MECHANISM

Technical Features

Same mechanism for both Sash and Tilt-and-Turn.

Used in combination with NP SUPRA Hardware.

It is locked to the profile by screwing the 2 special screws, pre-assembled on the window handle body, into the fixing plate provided in the mechanism.

There is no need for any milling on the sash tubular profile, it only requires straightforward machining on the profile wall (3 holes Ø6.2 mm), so there is a specific punch.

Materials

Handle in die-cast aluminium.

Internal components made of GS SILVER PLUS zamak, zinc plated steel and black polyamide.

Zinc plated steel fixing screws.

Cover in die-cast zamak.

NP SUPRA - TILT-AND-TURN HARDWARE

Functions

One-way mechanism, can be operated with the NP SUPRA mechanism, for operating Tilt-and-Turn fastening mechanisms.

Technical Features

Used in combination with the NP SUPRA mechanism (5 mm hexagon).

It is locked to the profile with the 2 self-tapping screws supplied.

There is no need for any milling on the sash tubular profile, it only requires straightforward machining on the profile wall (3 holes Ø6.2 mm).

The mechanism is two-way and is equipped with an incorrect movement safety device, which prevents turning the window handle while the sash is open.

Materials

Body, Drive Rod and incorrect movement safety lug made of zamak with GS SILVER PLUS finish. Pinion and screws 3.9 x 19 made of zinc plated steel.

Stainless steel fixing plate.

NP SUPRA - SASH HARDWARE

Functions

Two-way mechanism, can be operated with the NP SUPRA mechanism, for operating Sash fastening mechanisms.

Technical Features

Used in combination with the NP SUPRA mechanism (5 mm hexagon).

It is locked to the profile with the 2 self-tapping screws supplied.

There is no need for any milling on the sash tubular profile, it only requires straightforward machining on the profile wall (3 holes Ø6.2 mm).

The mechanism is two-way.

Materials

Body, Drive Rod (top and bottom) made of zamak with GS SILVER PLUS finish. Pinion and screws 3.9 x 19 made of zinc plated steel.

Stainless steel fixing plate.

NP SUPRA - DRILLING TEMPLATE

Functions

Drilling template for carrying out machining on the NP SUPRA window handle.

Technical Features

The pin supplied makes it possible to set the template for profiles with tabs 17.5 mm (A) or 18.0 mm (B) in length.

To improve machining precision, we recommend holding it in place using a clamp.

Materials

Aluminium template

Steel bushings and pins

Funciones

Innovador sistema de elementos de maniobra y mecanismos para el accionamiento de cerramientos con apertura interna de HOJA y OSCILO BATIENTE.

Gracias a GIESSE NP® Technology es posible realizar cerramientos con una estética moderna y mecanizados mínimos y rápidos en el perfil.

- Disponible para HOJA y OSCILO BATIENTE
- **El sistema funciona gracias a la combinación entre un mecanismo y un elemento de maniobra conectados entre sí a través de un hexágono de 5 mm.**
- **Los mecanismos no necesitan mecanizados del perfil y se fijan con los tornillos autoperforantes suministrados de serie. Esto permite realizar perfiles mínimos con una vista frontal reducida.**
- Para montar el elemento de maniobra es necesario realizar el mecanizado del perfil de la hoja utilizando una punzonadora dedicada.
- **Fijación del elemento de maniobra mediante placa.**
- La placa de fijación es retenida por el mecanismo. Esto permite transportar el cerramiento aun sin el elemento de maniobra, reduciendo el gálibo.
- Los mecanismos están disponibles en versión bidireccional (HOJA) y monodireccional (OSCILO BATIENTE).
- La misma estética está disponible también para puertas y mecanismos tradicionales con cuadro de 7 mm.

Texto para prescripciones

Elemento de maniobra GIESSE NP SUPRA con encastre de apertura a 0°, 90° y 180° utilizable tanto en Hoja practicable como en Oscilo Batiente dotado de eje de transmisión hexagonal de 5 mm y fijación al perfil mediante tornillos premontados en una placa autoposicionante específica. El mecanismo es de dimensiones reducidas y no requiere mecanizados del perfil para poder ser instalado, y la versión Oscilo Batiente se suministra de serie con sistema contra maniobras incorrectas.

NP SUPRA - ELEMENTO DE MANIOBRA ASIA

Funciones

Elemento de maniobra ambidiestro para accionar mecanismos NP SUPRA de hojas practicables y oscilo batientes.

Características Técnicas

Idéntico elemento de maniobra para hojas practicables y oscilo batientes.

Se utiliza en combinación con los mecanismos NP SUPRA.

Se bloquea en el perfil atornillando los 2 tornillos especiales, premontados en el cuerpo de la martelina, y en la placa de fijación suministrada con el mecanismo.

No son necesarios mecanizados de fresado de la hoja sino que es suficiente un simple mecanizado de la aleta (3 orificios Ø6,2 mm), para lo cual está prevista una punzonadora.

Materiales

Mango de aluminio moldeado por presión.

Componentes internos en zamak GS SILVER PLUS, acero galvanizado y poliamida negro.
Tornillos de fijación de acero galvanizado
Tapa de zamak moldeado por inyección.

NP SUPRA - ELEMENTO DE MANIOBRA PRIMA

Características Técnicas

Idéntico elemento de maniobra para hojas practicables y oscilo batientes.

Se utiliza en combinación con los mecanismos NP SUPRA.

Se bloquea en el perfil atornillando los 2 tornillos especiales, premontados en el cuerpo de la martelina, y en la placa de fijación suministrada con el mecanismo.

No son necesarios mecanizados de fresado de la hoja sino que es suficiente un simple mecanizado de la aleta (3 orificios $\varnothing 6,2$ mm), para lo cual está prevista una punzonadora.

Materiales

Mango de aluminio moldeado por presión.

Componentes internos en zamak GS SILVER PLUS, acero galvanizado y poliamida negro.

Tornillos de fijación de acero galvanizado

Tapa de zamak moldeado por inyección.

NP SUPRA - MOVIMIENTO OSCILO BATIENTE

Funciones

Mecanismo monodireccional, accionable mediante elemento de maniobra NP SUPRA para el accionamiento de mecanismos de cierre de hoja.

Características Técnicas

Se utiliza en combinación con el elemento de maniobra NP ULTRA (hexágono 5 mm).

Se fija en el perfil utilizando los 2 tornillos autoperforantes suministrados en dotación.

No son necesarios mecanizados de fresado de la hoja sino que es suficiente un simple mecanizado de la aleta (3 orificios $\varnothing 6,2$ mm).

El mecanismo es ambidiestro y está dotado de un dispositivo contra falsas maniobras que impide la rotación de la martelina con la hoja abierta.

Materiales

Cuerpo, arrastre y pulsador de falsa maniobra en zamak con acabado GS SILVER PLUS. Piñón y tornillos 3,9 x 19 de acero galvanizado.

Placa de fijación de acero inoxidable.

NP SUPRA - MOVIMIENTO HOJA

Funciones

Mecanismo bidireccional, accionable mediante elemento de maniobra NP SUPRA para el accionamiento de mecanismos de cierre de hoja.

Características Técnicas

Se utiliza en combinación con el elemento de maniobra NP ULTRA (hexágono 5 mm).

Se fija en el perfil utilizando los 2 tornillos autoperforantes suministrados en dotación.

No son necesarios mecanizados de fresado de la hoja sino que es suficiente un simple mecanizado de la aleta (3 orificios $\varnothing 6,2$ mm).

El mecanismo es ambidiestro.

Materiales

Cuerpo y arrastre (superior e inferior) en zamak con acabado GS SILVER PLUS. Piñón y tornillos 3,9 x 19 de

acero galvanizado.

Placa de fijación de acero inoxidable.

NP SUPRA - PLANTILLA DE TALADRADO

Funciones

Plantilla de taladrado para mecanizar la martelina NP SUPRA.

Características Técnicas

La clavija suministrada permite ajustar la plantilla para perfiles con aleta de 17,5 mm (A) o 18 mm (B) de largo.

Para un mecanizado más preciso se aconseja sujetar la plantilla al perfil con una mordaza.

Materiales

Cuerpo plantilla de aluminio

Casquillos y clavijas de acero